Serie ED

Armarios de secado y almacenamiento para endoscopia



Steelco

Miele Group Member

Fabricante y proveedor mundial de soluciones de limpieza y esterilizador

Nacida de Steelco y Belimed, SteelcoBelimed es pionera en soluciones de flujo de trabajo estéril con innovación, fiabilidad y orientación al cliente. "Innovar con confianza" define nuestro compromiso con los productos y servicios de alta calidad, estableciendo nuevos estándares industriales en el Control de Infecciones y las Ciencias de la Vida.

Centrados en el cliente

Nuestro compromiso es comprender plenamente las necesidades y la satisfacción de los clientes.
Nuestros productos y servicios están diseñados para satisfacer esas necesidades específicas, garantizando que cada decisión que tomamos beneficia a nuestros clientes para obtener los mejores resultados.

Innovación

Nuestra dedicación al progreso nos impulsa a buscar y adoptar constantemente nuevas ideas, tecnologías y métodos.
Este compromiso garantiza que nuestros productos y servicios evolucionen y mejoren continuamente.

Sostenibilidad

Nuestro planeta, nuestra responsabilidad.
En SteelcoBelimed, la sostenibilidad está integrada en todo lo que hacemos: desde la optimización de los procesos de producción y la reducción del consumo de energía hasta la creación de productos que apoyen el cuidado del medio ambiente.
Para nosotros, proteger el futuro significa actuar hoy. Con integridad, determinación y un profundo respeto por las personas y el planeta.

Fiabilidad

Nuestro compromiso es alcanzar los más altos niveles de productividad mediante la optimización de procesos, recursos y operaciones.
Al ofrecer sistemáticamente soluciones fiables, garantizamos la creación de valor al tiempo que minimizamos las ineficiencias.
Nuestro objetivo es establecer relaciones duraderas basadas en la confianza, la integridad y el respeto mutuo mediante el cumplimiento fiable de nuestros compromisos.

SteelcoBelimed

Miele Group Member

Serie ED

Secado y almacenamiento asépticos verticales y horizontales para endoscopios flexibles

Tras una limpieza y desinfección eficaces en una lavadora desinfectadora de endoscopios y el mantenimiento de la integridad microbiológica de los endoscopios durante el almacenamiento, es fundamental reducir los riesgos de contaminación cruzada. Steelco lo garantiza de diversas maneras.

Personalización a medida —almacenamiento horizontal o vertical, capacidad para hasta 18 endoscopios, puertas simples o dobles con enclavamiento para las versiones con paso directo—, combinada con la eficacia de secado HEPA H14 y la trazabilidad completa, proporciona un rendimiento óptimo y la optimización del flujo de trabajo.

Diseñado para cumplir con las normas más recientes:

Directiva europea sobre productos sanitarios:

- 2017/745 (UE) Reglamento sobre productos sanitarios (MDR)

Normas y estándares técnicos:

- UNI EN 16442: Armario de almacenamiento en entorno controlado para endoscopios termolábiles procesados



ED 100

Capacidad para 8 endoscopios

- Almacenamiento horizontal
- Puerta o puertas simples o dobles



ED 150

Capacidad para 9 o 18 endoscopios

- Almacenamiento vertical
- Puerta o puertas simples o dobles
- Configuración de armario doble



ED 200

Capacidad para 8 o 16 endoscopios

- Almacenamiento horizontal
- Puerta o puertas simples o dobles
- Configuración de armario doble



ED 250

Capacidad para 9 o 18 endoscopios

- Almacenamiento vertical
- Puerta o puertas simples o dobles
- Configuración de armario doble



ED 200 S

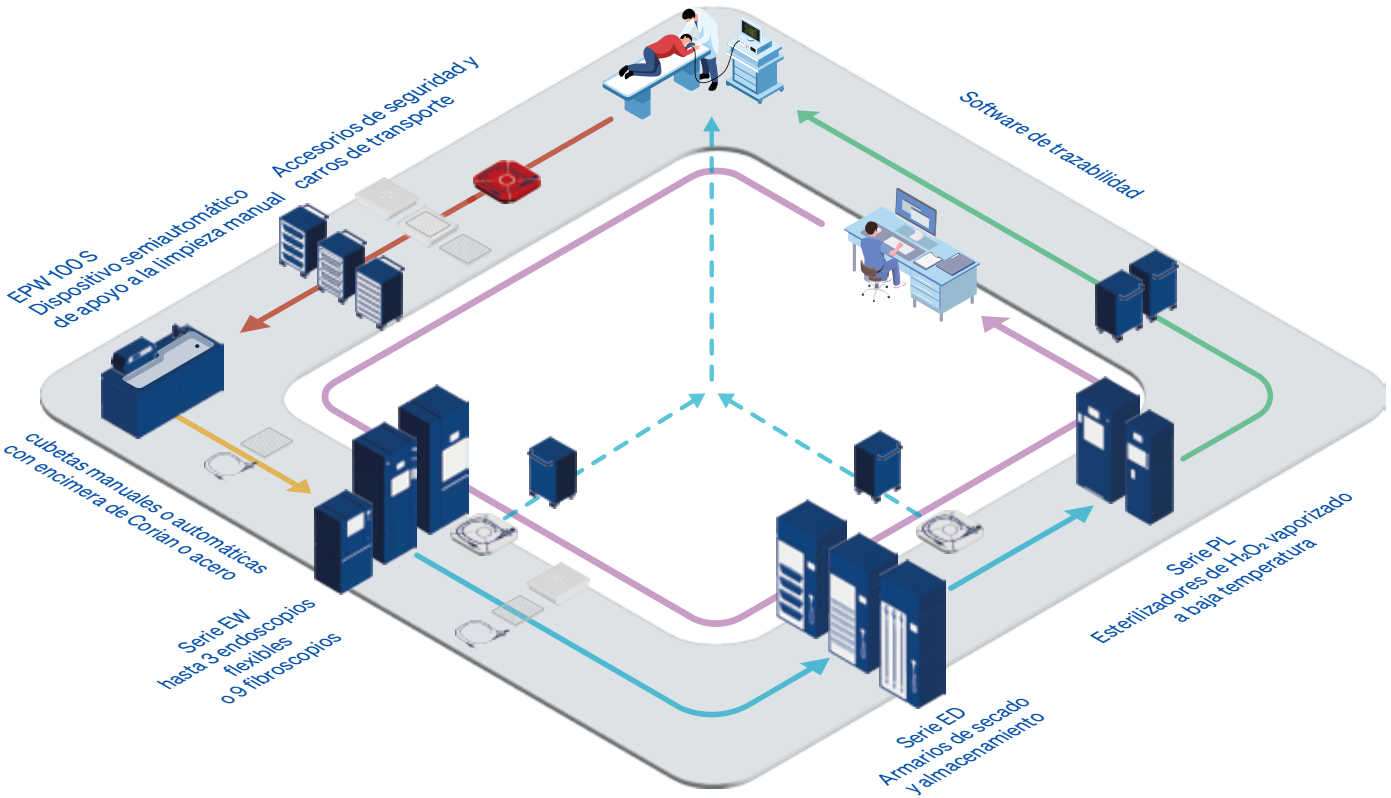
Capacidad para 8 o 16 endoscopios

- Almacenamiento horizontal
- Puerta o puertas simples o dobles
- Opción de armario doble
- Tecnología OCS

Un sistema completo
Que cubre todo el flujo de trabajo del reprocesamiento de endoscopios

Un enfoque integral garantiza los máximos estándares de seguridad y eficiencia para los departamentos de endoscopia, independientemente de su tamaño y área de aplicación (gastroenterología, urología, neumología, ORL y cardiología).

Nuestra cartera incluye equipos para la prelimpieza, el lavado, la desinfección, el secado, el almacenamiento y la esterilización de endoscopios. Descubra cómo podemos contribuir a proporcionar la atención al paciente más segura y la prevención de infecciones en los departamentos de endoscopia y de la Central de esterilización (CSSD).



Ventajas clave

Pleno cumplimiento

Nuestras AER se han diseñado para cumplir plenamente las normas ISO 14937 y/o ISO 15883 relativas al lavado a baja temperatura y la desinfección de alto nivel o la esterilización líquida de endoscopios flexibles. Los resultados han sido certificados de forma independiente por laboratorios externos debidamente acreditados.

Todos los equipos están fabricados en acero inoxidable para ofrecer un rendimiento higiénico óptimo e incorporan ciclos automáticos y programables de autodesinfección térmica: el método preferente conforme a la norma ISO 15883-4.

Soluciones completas de flujo de trabajo

Cualesquiera que sean el tamaño y la distribución del departamento de endoscopia, contribuimos a planificar, gestionar y optimizar el flujo de trabajo para garantizar la máxima eficiencia, productividad y rentabilidad.

Con este objetivo, no nos limitamos a ofrecer equipos de reprocesamiento de endoscopios, sino un sistema de reprocesamiento completo e integrado con accesorios cuidadosamente diseñados.

Eficiencia

Conexión de los canales de los endoscopios con un solo gesto: tecnología OCS, un sistema de conexión única compartido entre los equipos de prelavado, lavado/desinfección y secado/almacenamiento.

Esta tecnología rápida, ergonómica y fácil de usar permite una única manipulación del endoscopio y conexión de sus canales, garantizando simultáneamente una conexión tres veces más rápida.

Seguridad

Nuestro proceso RFID manos libres abarca desde las unidades de prelavado hasta las AER y los armarios de secado y almacenamiento. La identificación trazable de operadores y endoscopios se realiza de forma segura mediante el uso sin contacto de pulseras o tarjetas de identificación.

Ya no es necesario tocar el panel de control del equipo, lo que reduce los posibles riesgos de contaminación cruzada y mejora la seguridad del personal de enfermería y de los pacientes.

Pequeñas clínicas de endoscopia

Alta productividad en un espacio reducido

Los armarios de secado de Steelco están diseñados para almacenar endoscopios flexibles y responden a las necesidades tanto de pequeñas clínicas como de los departamentos de endoscopia de grandes hospitales que gestionan un volumen de trabajo considerablemente elevado.

Los modelos ED 100 y ED 150 dan inicio a la serie Steelco y también están disponibles en una versión de doble puerta para aplicaciones de paso directo.





Central de Esterilización

Integración de la desinfección de endoscopios

Gracias a la configuración flexible de la serie ED, Steelco ofrece soluciones llave en mano también para aquellos hospitales que han decidido centralizar la actividad de reprocesamiento de endoscopios dentro de sus centrales de esterilización. La opción ideal para potenciar la eficacia hospitalaria aprovechando las sinergias relacionadas con la formación y la disponibilidad del personal.

Los dispositivos ED 200, ED 250 y ED 200 S —en sus versiones de paso directo— responden a la necesidad de contar con áreas separadas y de alta productividad, y proporcionan una trazabilidad completa de los endoscopios gracias al software SteelcoData.





Gastroenterología

El creciente número de programas de cribado y prevención exige que los hospitales mejoren la seguridad y el rendimiento del reprocesamiento de endoscopios. Steelco ha desarrollado soluciones de vanguardia para la desinfección de alto nivel y la esterilización líquida de los endoscopios utilizados en esta aplicación (gastroscopios, colonoscopios, duodenoscopios, ecoendoscopios, etc.).

Urología y Ginecología

Los cistoscopios permiten intervenir en las vías urinarias. Steelco ha desarrollado soluciones específicas que permiten la desinfección de alto nivel, la esterilización líquida y la esterilización terminal a baja temperatura de cistoscopios.

Neumología

Los broncoscopios permiten realizar procedimientos rápidos y mínimamente invasivos en las vías respiratorias. Steelco ha desarrollado soluciones específicas que permiten la desinfección de alto nivel, la esterilización líquida y la esterilización terminal a baja temperatura de broncoscopios.

ORL

A pesar de ser menos complejo que el de los endoscopios gastrointestinales, el reprocesamiento de endoscopios de ORL avanza hacia las mismas normas aplicadas en gastroenterología. Steelco ha desarrollado soluciones específicas que permiten la desinfección de alto nivel, la esterilización líquida y la esterilización terminal a baja temperatura de endoscopios de ORL.

Cardiología - con Safe Case

Los protocolos tradicionales de reprocesamiento manual de las sondas ETE no proporcionan estándares higiénicos óptimos. Para mejorar la seguridad del reprocesamiento y los estándares higiénicos, Steelco ha desarrollado soluciones específicas para la desinfección de alto nivel de sondas ETE.

Series ED 100 y ED 200

Armarios horizontales de secado y almacenamiento





Los armarios de secado y almacenamiento protegen contra el riesgo de contaminación antes de su reutilización y mantienen condiciones asépticas, lo que garantiza que los endoscopios sean microbiológicamente seguros y estén listos para su uso.

Los modelos ED 100 y ED 200 garantizan un secado y almacenamiento óptimos de los endoscopios mediante el soplado de aire filtrado a través de los canales de los endoscopios y sobre sus superficies externas. Los endoscopios se conectan al circuito de secado mediante conectores CPC específicos. Las puertas batientes de doble cristal HST, de temperatura moderada, pueden configurarse con apertura a la derecha o a la izquierda.



Filtrado de aire

La serie ED está equipada con filtros HEPA H14 y de 0,2 micras para garantizar la máxima seguridad. Compresor de aire integrado o conexión a aire comprimido médico externo, según la configuración del modelo.

Acceso cómodo para facilitar los procedimientos de cambio de filtros.

Opción de código de barras o RFID

Reconocimiento más rápido del endoscopio y del operador mediante opciones de lector de código de barras o RFID.

No disponible para el modelo ED 100.

Integridad microbiológica

La serie ED ha sido validada de forma independiente por laboratorios europeos certificados para mantener la integridad aséptica hasta 720 u 840 horas (dependiendo de cada modelo específico), lo que le proporciona una mayor seguridad a la hora de almacenar sus endoscopios.

Tratamiento con luz UV

Tratamiento de aire de secado indirecto con luz UV como opción.

Conexión de canales

La conexión de los endoscopios puede ser automática con casetes de plástico o manual con bandejas de acero inoxidable y conectores CPC.

Configuración del ED 100

- Pantalla LED
- Capacidad para 8 niveles; hasta 9 niveles como opción
- Cestas de malla con bandejas inferiores para el goteo de agua
- Versiones de puerta única o de paso
- Las puertas batientes de doble cristal templado HST pueden configurarse con apertura a la derecha o a la izquierda

Configuración del ED 200

- Pantalla táctil con estado de los endoscopios
- Capacidad para 8 endoscopios; 16 endoscopios en la versión de armario doble*
- Casetes para endoscopios o cestas de malla con bandejas inferiores para el goteo de agua
- Versiones de puerta única o de paso
- Impresora integrada
- Software de trazabilidad

* Capacidad de 9 niveles como opción exclusiva para la versión con bandejas de malla de acero inoxidable

Estado de los endoscopios

Vista de pantalla

El software supervisa el estado de los endoscopios gracias a alertas codificadas por colores.

- Secado
- Listo para su uso
- Alarma de tiempo de almacenamiento antes de la fecha de caducidad
- Plazo de almacenamiento agotado



Series ED 150 y ED 250

Armarios verticales de secado y almacenamiento

Esta serie de armarios de secado con almacenamiento vertical está disponible en diferentes configuraciones de almacenamiento: con un solo armario o con un módulo de doble armario en paralelo, tanto en versión de una sola puerta como de doble puerta. La primera versión permite el secado y almacenamiento de hasta 9 endoscopios, mientras que la segunda admite hasta 18 endoscopios.

Los endoscopios se conectan al circuito de secado mediante conectores CPC específicos.





Configuración del modelo ED 150

- Pantalla LED
- Capacidad para 9 endoscopios; capacidad para 18 endoscopios en la versión de armario doble
- Versiones de puerta única o de paso
- La puerta batiente de doble cristal templado HST puede configurarse con apertura a la derecha o a la izquierda

Configuración del ED 250

- Pantalla táctil con estado de los endoscopios
- Capacidad para 9 endoscopios; capacidad para 18 endoscopios en la versión de armario doble
- Versiones de puerta única o de paso
- Impresora integrada
- Iluminación interior de la cámara como opción
- Software de trazabilidad



Filtrado de aire

La serie ED está equipada con filtros HEPA H14 y de 0,2 micras para garantizar la máxima seguridad. Compresor de aire integrado o conexión a aire comprimido médico externo, según la configuración del modelo.

Acceso cómodo para facilitar los procedimientos de cambio de filtros.

Opción de código de barras o RFID

Reconocimiento más rápido del endoscopio y del operador mediante opciones de lector de código de barras o RFID.

No disponible para el modelo ED 150.

Integridad microbiológica

La serie ED ha sido validada de forma independiente por laboratorios europeos certificados para mantener la integridad aséptica hasta 720 u 840 horas (dependiendo de cada modelo específico), lo que le proporciona una mayor seguridad a la hora de almacenar sus endoscopios.

Tratamiento con luz UV

Tratamiento de aire de secado indirecto con luz UV como opción.

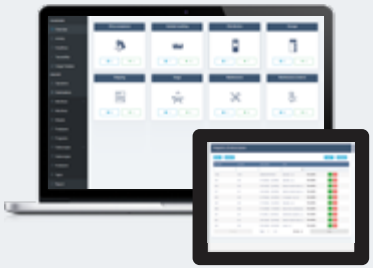
Conexión de canales

Conexión manual de los endoscopios mediante conectores CPC. El diseño del soporte deslizante permite un fácil acceso desde ambos lados del armario, ocupando un espacio reducido.

Trazabilidad completa

Tanto para secadores como para endoscopios

Trazabilidad completa de la desinfección de endoscopios con SD Ares: un software de trazabilidad basado en web y preparado para la nube, diseñado específicamente para realizar el seguimiento y la supervisión de cada actividad llevada a cabo en su servicio de endoscopia.



Serie ED 200 S

Armarios horizontales de secado y almacenamiento con tecnología OCS

Los armarios de secado de la serie ED 200 S con almacenamiento horizontal están diseñados para proteger los endoscopios desinfectados frente a la contaminación antes de su reutilización. Proporcionan un secado y almacenamiento eficaces de las superficies externas mediante la circulación de aire filtrado a través de los canales de los endoscopios gracias al sistema de conexión de un solo uso (OCS), una tecnología que comparten con nuestros dispositivos AER «S».

Disponible en módulos de armario simple o doble con puertas simples o dobles con enclavamiento, la serie ED 200 S puede almacenar hasta 8 o 16 endoscopios.





Características principales

- Pantalla táctil con estado de los endoscopios
- Capacidad para 8 endoscopios; capacidad para 16 endoscopios en la versión de armario doble
- Estantes deslizantes con bandejas de acero inoxidable
- Conexión OCS hembra totalmente accesible para una conexión y desconexión ergonómica y sin esfuerzo de los endoscopios, y para minimizar la manipulación de los mismos
- Conexión directa a aire comprimido externo de grado médico
- Versiones de puerta única o de paso
- Impresora integrada
- Software de trazabilidad
- Cestas de la serie «S» de AER totalmente compatibles con el ED 200 S



Filtrado de aire

La serie ED está equipada con filtros HEPA H14 y de 0,2 micras para garantizar la máxima seguridad. Compresor de aire integrado o conexión a aire comprimido médico externo, según la configuración del modelo.

Acceso cómodo para facilitar los procedimientos de cambio de filtros.

Opción de código de barras o RFID

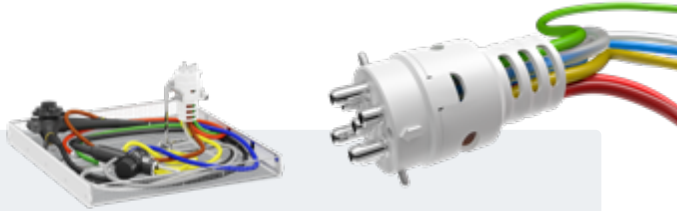
Reconocimiento más rápido del endoscopio y del operador mediante opciones de lector de código de barras o RFID.

Integridad microbiológica

La serie ED de Steelco ha sido validada de forma independiente por laboratorios europeos certificados para mantener la integridad aséptica hasta 720 u 840 horas (dependiendo de cada modelo específico), lo que le proporciona una mayor seguridad a la hora de almacenar sus endoscopios.

Tratamiento con luz UV

Tratamiento de aire de secado indirecto con luz UV como opción.



Tecnología OCS

Conexión de canales

Niveles deslizantes con conexiones OCS hembra totalmente accesibles. Esta tecnología rápida, ergonómica y fácil de usar permite la manipulación del endoscopio y la conexión de los canales en un solo paso, lo que garantiza al mismo tiempo una conexión tres veces más rápida.

Configuración flexible del carro de lavado en función del modelo «S» de AER elegido.



Accesorios para endoscopia: reprocesamiento seguro y sistemático

Facilitamos flujos de trabajo de endoscopia seguros, conformes a la normativa y eficientes gracias a consumibles de confianza, soluciones de reprocesamiento y sistemas de protección de endoscopios.

Diseñados para satisfacer las exigencias de los entornos sanitarios modernos, estos consumibles ayudan a los hospitales y a los servicios de endoscopia a optimizar la eficiencia de los flujos de trabajo, reforzar las prácticas de prevención de infecciones y garantizar la seguridad de los pacientes.

Soluciones para flujos de trabajo

Accesorios y carros de transporte

Para mejorar y maximizar la seguridad, reduciendo así el riesgo de contaminación cruzada, el carro T361 está equipado con 4 estantes estándar para el transporte de bandejas o casetes; como opción, puede llegar a tener hasta 6 estantes.



Accesorios de seguridad

Estuches para endoscopios

Se dispone de casetes de almacenamiento blancos con tapa, compatibles con el sistema de transporte T361. Sellos a prueba de manipulaciones para una fácil identificación mediante código de colores de los endoscopios sucios (rojo) o limpios (verde) en los casetes de almacenamiento.



Revestimientos estériles

Por la integridad del endoscopio

Facilitan la manipulación y el transporte seguros de los endoscopios gracias a las fundas estériles de un solo uso. Las fundas, codificadas por colores (verde o rojo), ayudan a identificar fácilmente los endoscopios limpios o contaminados y evitan la contaminación cruzada, protegiendo así a los pacientes.



Capacidad y dimensiones
Distribuciones y configuraciones

Modelo de **un solo** dispositivo		Dimensiones totales		
Puerta simple		An	Prof	Al
ED 100/1	mm	712	786	1905
ED 150/1	mm	968	810	2270
ED 200/1	mm	968	810	1908
ED 200/1 S	mm	968	810	1908
ED 250/1	mm	968	810	2270
Puerta doble				
ED 100/2	mm	712	837	1905
ED 150/2	mm	968	845	2270
ED 200/2	mm	968	845	1908
ED 200/2 S	mm	968	845	1908
ED 250/2	mm	968	845	2270

Modelo de equipo **combinado**		Dimensiones totales		
Puerta simple		An	Prof	Al
ED 150/3	mm	1713	810	2270
ED 200/3	mm	1705	810	1908
ED 200/3 S	mm	1705	810	1908
ED 250/3	mm	1705	810	2270
Puerta doble				
ED 200/4	mm	1705	845	1908
ED 200/4 S	mm	1705	845	1908
ED 250/4	mm	1705	845	2270

Máximo rendimiento
con los expertos de SteelcoBelimed

Planes de servicio

Más vale prevenir que curar. Nuestros planes de servicio a medida garantizan el máximo tiempo de actividad de los equipos mediante un mantenimiento preventivo personalizado basado en el uso de la máquina. Tanto si confía en técnicos internos como en nuestro equipo de expertos, las distintas soluciones pueden incluir visitas programadas de mantenimiento preventivo, reparaciones y piezas, en función de las opciones elegidas. Las mejoras opcionales, como la limpieza de la cámara y la supervisión de la calidad del agua, ayudan a optimizar el rendimiento y a controlar los costes, manteniendo sus operaciones en funcionamiento de forma fluida y eficiente. Pregunte a su representante local de SteelcoBelimed por la gama de servicios ofrecidos en su zona.

Academia SteelcoBelimed

La Academia SteelcoBelimed ofrece una amplia gama de opciones de formación adaptadas a las necesidades específicas de los profesionales de la central de esterilización. Las modernas instalaciones de formación de Riese, Italia, dan servicio a las divisiones de SteelcoBelimed Control de Infecciones, Laboratorio e Investigación Biomédica (BMR) con una impresionante capacidad para formar hasta 1.100 técnicos de servicio al año. La Academia representa nuestro compromiso con el avance de todo el campo del procesamiento estéril. Los profesionales sanitarios que se formen aquí obtendrán conocimientos que van más allá del funcionamiento de los equipos para abarcar la ciencia del control de infecciones y la optimización de los flujos de trabajo del procesamiento estéril. Estos conocimientos se traducen directamente en una mejora de la seguridad del paciente y de la eficacia operativa en sus instalaciones.

Contratos de coste total de propiedad (TCO)

Nuestros contratos TCO ofrecen una solución de servicio plurianual y de coste fijo que garantiza la estabilidad presupuestaria y el valor a largo plazo. Al fijar las tarifas y minimizar la exposición al aumento de los costes, estos contratos proporcionan una planificación financiera clara. Ideales para ampliar la vida útil de sus equipos, estos paquetes todo incluido reducen los costes operativos, protegen las inversiones y respaldan los objetivos de sostenibilidad durante todo el ciclo de vida de los equipos.

Digitalización en las operaciones de servicio

Nuestras soluciones digitales proporcionan acceso a los datos de los equipos en tiempo real, ayudando a los equipos de servicio a supervisar el rendimiento e identificar más rápidamente cualquier problema potencial. Los cuadros de mando claros y las alertas automatizadas permiten que el mantenimiento sea más predictivo y eficiente. Estas herramientas mejoran la planificación, reducen los tiempos de inactividad imprevistos y simplifican el cumplimiento de las normativas. Mediante la integración de flujos de trabajo digitales en las rutinas de servicio, las instalaciones pueden mejorar la fiabilidad y tomar decisiones más informadas basadas en el uso real y las tendencias de rendimiento.

SteelcoBelimed Miele Group Member

Innovate with confidence

DC-PD-02-Steelco ED Series ES Rev.02.pdf
Los productos ofrecidos a la venta pueden diferir de los descritos o ilustrados en este folleto debido a cambios posteriores en la producción o a configuraciones opcionales.
Los productos y las especificaciones técnicas están sujetos a cambios sin previo aviso. Consulte a su distribuidor Steelco para obtener la información más reciente.

Steelco S.p.A.
Via Balegante, 27 - 31039
Riese Pio X (TV) - Italy

steelcobelimed.com

CE